

## HG1000A 钳形表测试线圈

一、 适用频率：DC、50Hz（60Hz、400Hz）

二、 转换精度：±0.3%

三、 规格参数

规格	直流内阻	钳口尺寸	供电电源要求	
			直流	交流
500A（10A 50匝）	0.2Ω	> 16mm	10A/2V	10A/2.5V
1000A（10A 100匝）	0.24Ω	> 28mm	10A/2.5V	10A/5V
1000A（20A 50匝）	0.065Ω	> 28mm	20A/1.3V	20A/3V
2000A（20A 100匝）	0.16Ω	> 35mm	20A/3.2V	20A/5V

四、 使用方法

- 1、 将交、直流恒流源输出引至测试线圈插孔中.部分测试线圈电流输入有三个插孔,从黑、红插孔可以输入直流或交流电流.从黑、黄插孔可以输入交流电流（具有感性补偿功能）。
- 2、 将被检钳形表按测试线圈面板上箭头方向钳住中柱线圈,钳形表的位置和箭头方向平行,置于测试线圈面板上,中柱线圈位于钳口内中心处。
- 3、 交、直流电流源的电流档安培数乘以线圈所注明的匝数即为钳形表的电流值。
- 4、 各种规格线圈在最大允值工作状态.通电时间应不大于 3 分钟。
- 5、 供电电源的电流误差加上 0.2%即为综合误差。
- 6、 部分供电电源功率不足.不能测量到最大允值.但不影响测量误差（在能输出的电流值上）。
- 7、 400Hz 必须专门订制测试线圈

